



Método analítico pionero en la clasificación del aceite de oliva

En el marco del proyecto OILQUALITY “Sistema de control de calidad de salida del aceite en dinámico, para su clasificación en bodega”, un consorcio integrado por la Agrupación Empresarial Innovadora (AEI) de la Industria Auxiliar Oleícola Inoleo, gestionada por Citoliva, las empresas Amenduni e IMS Pesaje y el Grupo Oleocampo, han desarrollado un método analítico pionero basado en la Resonancia, que clasifica de manera exhaustiva y automática los aceites de oliva según sus calidades y características específicas antes de su almacenamiento.

Se consigue así una caracterización en tiempo real del aceite que se está obteniendo en los puntos críticos de la cadena de producción, desde la molienda hasta la centrífuga vertical. Y todo ello sin necesidad de esperar los resultados analíticos tradicionalmente realizados en laboratorios externos o en la propia almazara o cooperativa.

Este método trata de dar respuesta al reto que plantea el proceso de obtención de aceites de oliva de calidad, debido a la ausencia casi total de mecanismos rápidos, fiables y rentables, que permitan una respuesta inmediata en el control del proceso, tanto a nivel de producción como para el control de la calidad del producto final y clasificación de los aceites obtenidos previamente a su almacenamiento en bodega.

Su aplicación facilitará la toma de decisiones al aportar un modelo de trabajo autónomo según el análisis del fruto, y predictivo sobre cómo procesarlo según avanza la campaña en su recolección, a la vez que permitirá un mejor loteado por características y propiedades del aceite; y abaratará los costes de producción del aceite de oliva.





Adición de agua en centrifugas

De manera paralela, a través de este proyecto también se ha desarrollado un prototipo de adición de agua perimetral específico para centrifugas verticales que mejora el proceso de clarificación de los aceites y permite obtener la máxima calidad en el producto final, así como optimizar el rendimiento industrial.

Esto traerá consigo mayores ingresos en las industrias aceiteras, además de ventajas al proceso de extracción, ofreciendo una mayor precisión puesto que posibilita la clasificación del aceite según sus propiedades organolépticas, permite obtener la mayor cantidad de Polifenoles sin perjudicar la calidad del aceite de oliva virgen y a su vez conseguir la máxima producción de aceite en estas calidades.

El proyecto OILQUALITY está financiado con 66.566.00 euros por la Secretaría General de Industria y de la Pequeña y Mediana Empresa, dependiente del Ministerio de Industria, Comercio y Turismo, dentro de la línea de ayudas 2020 a las Agrupaciones Empresariales Innovadoras para contribuir a la mejora de la competitividad de la industria española.

Lien article :

<https://www.olimerca.com/noticiadet/metodo-analitico-pionero-en-la-clasificacion-del-aceite-de-oliva/157d0e158b91b3373d23a210d5ee4096>

